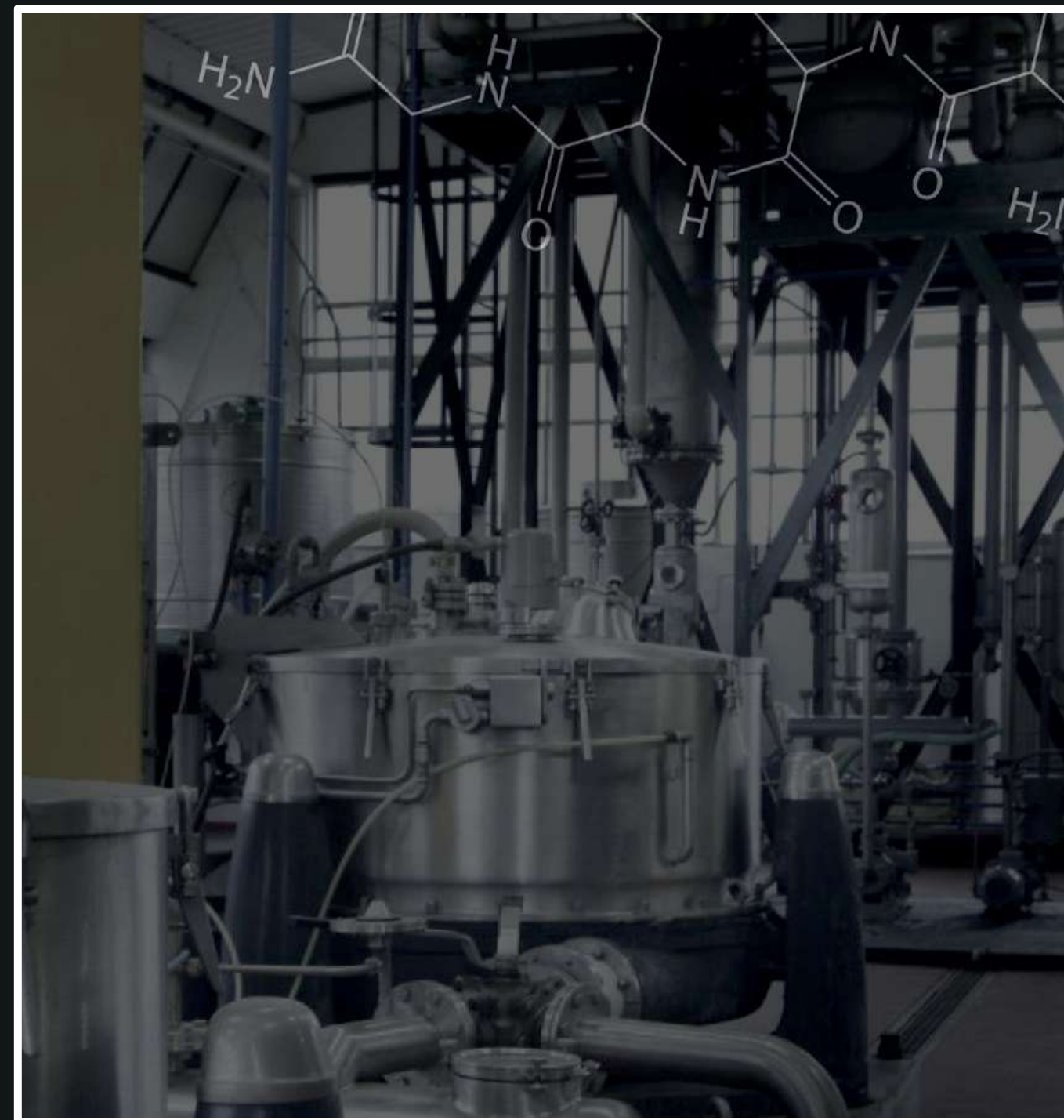


# промышленные жидкости PROFI service

## КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

---

- PROFI service NK
- PROFI service OK
- PROFI service E
- PROFI service P



производство химической продукции с высокими качественными показателями



Собственное  
производство



Ассортимент  
современной  
химической  
продукции



Вся продукция  
имеет сертификаты  
и разрешительную  
документацию



Опыт работы  
более 10 лет



Быстрая  
доставка  
в любой регион  
России



Инновационные  
составы по  
техническому  
заданию заказчика



Контроль  
качества в  
собственной  
лаборатории



Объем  
производства свыше  
10 000 000  
кг в год



Персональный  
менеджер  
каждому клиенту

# PROFI service

Линейка PROFI service предназначена для химической очистки теплообменных поверхностей, выполненных из черных металлов, нержавеющей стали и цветных металлов от накипно-коррозионных отложений толщиной до 1000 г/м<sup>2</sup>.



## PROFI service NK

на основе неорганических кислот. Предназначен для химической очистки теплообменных поверхностей, выполненных из черных металлов, от накипно-коррозионных отложений.



## PROFI service E

на основе комплекса щелочей. Предназначен для химической очистки теплообменных поверхностей, выполненных из черных металлов, нержавеющей стали и цветных металлов от накипно-коррозионных отложений и нейтрализации кислот.



## PROFI service OK

на основе органических кислот. Предназначен для химической очистки теплообменных поверхностей, выполненных из черных металлов, нержавеющей стали и цветных металлов от накипно-коррозионных отложений.



## PROFI service P

предназначен для пассивации и консервации теплообменного оборудования из черных и цветных металлов в период простоя. Покрывает теплообменные поверхности тонкой защитной пленкой, защищает от коррозии.

**Действия  
PROFI  
service**

быстро разрыхляет карбонатные отложения, и переводит их в растворенное состояние

покрывает защитной пленкой поверхность металла

предотвращает процесс дальнейшей коррозии

восстанавливает эффективность теплообмена

защищает ТЭНы электродов от перегрева

увеличивает ресурс и надежность оборудования





## PROFI service NK

КИСЛОТНОЕ СРЕДСТВО

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для очистки труб и теплообменных поверхностей выполненных из **ЧЕРНЫХ** металлов, от накипно-коррозионных отложений всех видов

### РАЗВЕДЕНИЕ

10 л средства / 90 литров воды  
(отложения до 1000 /м<sup>2</sup>)  
10 л средства / 50 л воды  
(отложения > 1000 г/ м<sup>2</sup>)

### РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕМПЕРАТУРА РАСТВОРА ДЛЯ ПРОМЫВКИ

50-60°C (5-6 часов)



## PROFI service OK

КИСЛОТНОЕ СРЕДСТВО

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для очистки труб и теплообменных поверхностей выполненных из **ЧЁРНЫХ И ЦВЕТНЫХ** металлов, нержавеющей сталей, от накипно-коррозионных отложений всех видов

### РАЗВЕДЕНИЕ

10 л средства / 50 литров воды

### РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕМПЕРАТУРА РАСТВОРА ДЛЯ ПРОМЫВКИ

50-60°C (3-4 часа)



## PROFI service E

ЩЕЛОЧНОЕ СРЕДСТВО

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ** средство для очистки труб и теплообменных поверхностей выполненных из черных и цветных металлов, нержавеющей сталей, от накипно-коррозионных отложений всех видов до 1000 г/м<sup>2</sup>; для нейтрализации кислотных средств

### РАЗВЕДЕНИЕ

10 л средства / 50 литров воды



## PROFI service P

НЕЙТРАЛЬНОЕ СРЕДСТВО

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**ДЛЯ ПАССЕВАЦИИ И КОНСЕРВАЦИИ** теплообменного оборудования после очистки и в период простоя теплообменных поверхностей, выполненных из черных и цветных металлов и нержавеющей сталей

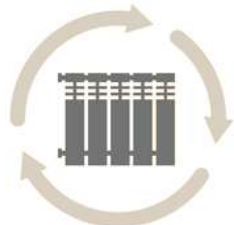
### РАЗВЕДЕНИЕ

1 л средства / 99 литров воды

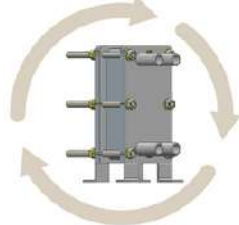
### РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕМПЕРАТУРА РАСТВОРА ДЛЯ ПРОМЫВКИ

50-60°C (1-2 часа)





ДЛЯ СИСТЕМ  
ОТОПЛЕНИЯ



ДЛЯ ОЧИСТКИ  
ТЕПЛООБМЕННИКОВ



ДЛЯ СИСТЕМ С ВОДЯНЫМ  
КОНТУРОМ



ДЛЯ СИСТЕМ С  
ГЛИКОЛЕВЫМ КОНТУРОМ

# СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ТЕПЛООБМЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ PROFI SERVICE NK

«PROFI service NK» - кислотное средство для химической очистки теплообменных поверхностей, выполненных из черных металлов, от накипно-коррозионных отложений всех видов. Выпускается в виде концентрата на основе неорганических кислот, ПАВ и ингибиторов кислотной коррозии.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В процессе эксплуатации теплообменных систем на внутренних поверхностях водяного тракта образуются отложения. При соблюдении регламентируемого водного режима отложения состоят в основном из оксидов железа. При нарушениях водного режима и использовании для подпитки сетей некачественной воды в отложениях могут присутствовать также (в количестве от 5% до 20%) соли жесткости (карбонаты), соединения кремния, меди, фосфатов. Эксплуатационная химическая очистка предназначена для удаления с внутренней поверхности теплообменных поверхностей образовавшихся отложений. Она должна производиться при загрязненности поверхностей нагрева 800-1000 г/м<sup>2</sup> и более или при увеличении гидравлического сопротивления системы в 1,5 раза по сравнению с гидравлическим сопротивлением чистой системы.



## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Слить отработанный теплоноситель (воду или антифриз) и промыть систему чистой водой. При сильном загрязнении повторить промывку до осветления сбрасываемой воды.
2. Подготовить необходимое количество рабочего раствора из расчета 10 литров средства «PROFI service NK» на 90 литров воды (при наличии отложений 800-1000 г/м<sup>2</sup>). Если количество отложений превышает 1000 г/м<sup>2</sup>, рабочий раствор готовится из расчета 10 литров средства «PROFI service NK» на 50 литров воды.
3. Заполнить систему подготовленным раствором и осуществить ее промывку при температуре 50-60°C в течение 5-6 часов, обеспечив сообщение с атмосферой для выхода выделяющегося углекислого газа.
4. Слить отработанный раствор и промыть систему чистой водой.
5. При необходимости повторить промывку системы в соответствии с п.п. 2-4 с учетом, что для повторной промывки раствор готовится из расчета 10 литров средства «PROFI service NK» на 90 литров воды, продолжительность повторной промывки 3-4 часа.

## ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

При загрязненности выше 1500 г/м<sup>2</sup> или при наличии в отложениях кремнекислоты или сульфатов более 10% рекомендуется проведение щелочения перед кислотной обработкой или между кислотными стадиями средством «PROFI service E». При наличии отложений в количестве 3000-4000 г/м<sup>2</sup> очистка поверхностей нагрева может потребовать последовательного чередования нескольких кислотных и щелочных обработок. Все технологические операции должны проводиться при прокачке моющих растворов через водяной тракт по замкнутому контуру. Скорость движения моющих растворов при очистке должна быть не менее 0,1 м/с, так как обеспечивает равномерное распределение моющего реагента в трубах поверхностей нагрева и постоянное поступление к поверхности труб свежего раствора. Водные отмытки необходимо выполнять на сброс со скоростями не менее 1,0-1,5 м/с.

Необходимо проводить нейтрализацию остатков кислотных растворов средством «PROFI service E». Послепромывочную пассивацию поверхностей нагрева котла для защиты от коррозии при продолжительности простоя котла от 15 до 30 сут. или последующую консервацию котла рекомендуем проводить средством «PROFI service P».

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

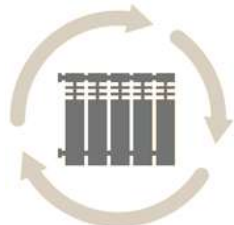
Обязательное использование средств защиты рук, глаз и верхних дыхательных путей. При попадании жидкости на кожу — промыть обильным количеством воды и смазать вазелином.

## ХРАНЕНИЕ

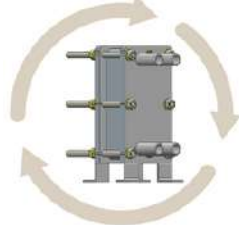
Средство необходимо хранить в недоступном для детей месте, в герметично закрытой таре при температуре выше 0°C.

**ФАСОВКА** 20 кг.





ДЛЯ СИСТЕМ  
ОТОПЛЕНИЯ



ДЛЯ ОЧИСТКИ  
ТЕПЛООБМЕННИКОВ



ДЛЯ СИСТЕМ С ВОДЯНЫМ  
КОНТУРОМ



ДЛЯ СИСТЕМ С  
ГЛИКОЛЕВЫМ КОНТУРОМ

# СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ТЕПЛООБМЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ PROFI SERVICE OK

«PROFI service OK» - кислотное средство для химической очистки теплообменных поверхностей, выполненных из черных металлов, нержавеющей стали и цветных металлов, от накипно-коррозионных отложений всех видов. Выпускается в виде концентрата на основе органических кислот, ПАВ и ингибиторов кислотной коррозии.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В процессе эксплуатации теплообменных систем на внутренних поверхностях водяного тракта образуются отложения. При соблюдении регламентируемого водного режима отложения состоят в основном из оксидов железа. При нарушениях водного режима и использовании для подпитки сетей некачественной воды в отложениях могут присутствовать также (в количестве от 5% до 20%) соли жесткости (карбонаты), соединения кремния, меди, фосфатов. Эксплуатационная химическая очистка предназначена для удаления с внутренней поверхности теплообменных поверхностей образовавшихся отложений. Она должна производиться при загрязненности поверхностей нагрева 800-1000 г/м<sup>2</sup> и более или при увеличении гидравлического сопротивления системы в 1,5 раза по сравнению с гидравлическим сопротивлением чистой системы.



## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Слить отработанный теплоноситель (воду или антифриз) и промыть систему чистой водой. При сильном загрязнении повторить промывку до осветления сбрасываемой воды.
2. Подготовить необходимое количество рабочего раствора из расчета 10 литров средства «PROFI service OK» на 50 литров воды.
3. Заполнить систему подготовленным раствором и осуществить ее промывку при температуре 50-60°C в течение 3-4 часов, обеспечив сообщение с атмосферой для выхода выделяющегося газа.
4. Слить отработанный раствор и промыть систему чистой водой.
5. При необходимости повторить промывку системы в соответствии с п.п. 2-4

## ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

При загрязненности выше 1500 г/м<sup>2</sup> или при наличии в отложениях кремниевой кислоты или сульфатов более 10% рекомендуется проведение щелочения перед кислотной обработкой или между кислотными

стадиями средством «PROFI service E». При наличии отложений в количестве 3000-4000 г/м<sup>2</sup> очистка поверхностей нагрева может потребовать последовательного чередования нескольких кислотных и щелочных обработок.

Все технологические операции должны проводиться при прокачке моющих растворов через водяной тракт по замкнутому контуру.

Скорость движения моющих растворов при очистке должна быть не менее 0,1 м/с, так как обеспечивает равномерное распределение моющего реагента в трубах поверхностей нагрева и постоянное поступление к поверхности труб свежего раствора. Водные отмывки необходимо выполнять на сброс со скоростями не менее 1,0-1,5 м/с.

Необходимо проводить нейтрализацию остатков кислотных растворов средством «PROFI service E». Послепромывочную пассивацию поверхностей нагрева котла для защиты от коррозии при продолжительности простоя котла от 15 до 30 сут. или последующую консервацию котла рекомендуем проводить средством «PROFI service P».

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

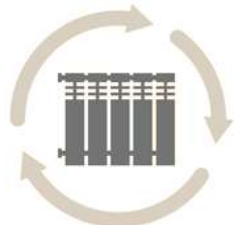
Обязательное использование средств защиты рук, глаз и верхних дыхательных путей. При попадании жидкости на кожу — промыть обильным количеством воды и смазать вазелином.

## ХРАНЕНИЕ

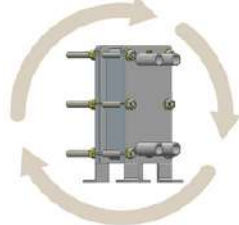
Средство необходимо хранить в недоступном для детей месте, в герметично закрытой таре при температуре выше 0°C.

**ФАСОВКА** 20 кг.





для систем  
отопления



для очистки  
теплообменников



для систем с водяным  
контуром



для систем с  
гликолевым контуром

«PROFI service E» - щелочное средство для химической очистки теплообменных поверхностей, выполненных из черных металлов, нержавеющей стали и цветных металлов, от накипно-коррозионных отложений всех видов до 1000 г/м<sup>2</sup>. Выпускается в виде концентрата на основе щелочей, ПАВ и ингибиторов щелочной коррозии.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В процессе эксплуатации теплообменных систем на внутренних поверхностях водяного тракта образуются отложения. При соблюдении регламентируемого водного режима отложения состоят в основном из оксидов железа. При нарушениях водного режима и использовании для подпитки сетей некачественной воды в отложениях могут присутствовать также (в количестве от 5% до 20%) соли жесткости (карбонаты), соединения кремния, меди, фосфатов. Эксплуатационная химическая очистка предназначена для удаления с внутренней поверхности теплообменных поверхностей образовавшихся отложений. Она должна производиться при загрязненности поверхностей нагрева 800-1000 г/м<sup>2</sup> и более или при увеличении гидравлического сопротивления системы в 1,5 раза по сравнению с гидравлическим сопротивлением чистой системы.



# СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ТЕПЛООБМЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ PROFI SERVICE E

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Слить отработанный теплоноситель (воду или антифриз) и промыть систему чистой водой. При сильном загрязнении повторить промывку до осветления сбрасываемой воды.
2. Подготовить необходимое количество рабочего раствора из расчета 10 литров средства «PROFI service E» на 50 литров воды.
3. Заполнить систему подготовленным раствором и осуществить ее промывку при температуре 80-90°C в течение 5-8 часов, обеспечив сообщение с атмосферой для выхода выделяющегося газа.
4. Слить отработанный раствор и промыть систему чистой водой.
5. При необходимости повторить промывку системы в соответствии с п.п. 2-4

Для повторных промывок и промывок для нейтрализации остаточной кислотности (после обработки поверхностей кислотой) используется рабочий раствор с концентрацией «PROFI service E» 10 литров на 90 литров воды, при температуре раствора 50-60°C, продолжительность промывки 1-2 часа.

## ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

При загрязненности выше 800 г/м<sup>2</sup> или при наличии в отложениях кремнекислоты или сульфатов более 10% рекомендуется проведение после щелочения кислотной обработки средством «PROFI service ОК» или «PROFI service НК». При наличии отложений в количестве 3000-4000 г/м<sup>2</sup> очистка поверхностей нагрева может потребовать последовательного чередования нескольких кислотных и щелочных обработок.

Все технологические операции должны проводиться при прокачке моющих растворов через водяной тракт по замкнутому контуру. Скорость движения моющих растворов при очистке должна быть не менее 0,1 м/с, так как обеспечивает равномерное распределение моющего реагента в трубах поверхностей нагрева и постоянное поступление к поверхности труб свежего раствора. Водные отмывки необходимо выполнять на сброс со скоростями не менее 1,0-1,5 м/с. Необходимо проводить нейтрализацию остатков кислотных растворов средством «PROFI service E».

Послепромывочную пассивацию поверхностей нагрева котла для защиты от коррозии при продолжительности простоя котла от 15 до 30 сут. или последующую консервацию котла рекомендуем проводить средством «PROFI service P».

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

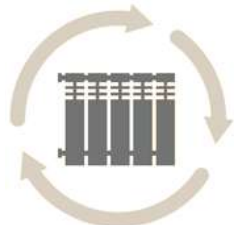
Обязательное использование средств защиты рук, глаз и верхних дыхательных путей. При попадании жидкости на кожу — промыть обильным количеством воды и смазать вазелином.

## ХРАНЕНИЕ

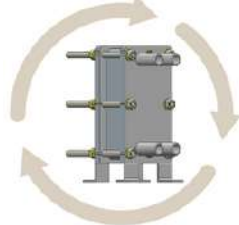
Средство необходимо хранить в недоступном для детей месте, в герметично закрытой таре при температуре выше 0°C.

**ФАСОВКА** 20 кг.





ДЛЯ СИСТЕМ  
ОТОПЛЕНИЯ



ДЛЯ ОЧИСТКИ  
ТЕПЛООБМЕННИКОВ



ДЛЯ СИСТЕМ С ВОДЯНЫМ  
КОНТУРОМ



ДЛЯ СИСТЕМ С  
ГЛИКОЛЕВЫМ КОНТУРОМ

«PROFI service P» - нейтральное средство для пассивации и консервации теплообменного оборудования после химической очистки и в период простоя теплообменных поверхностей, выполненных из черных металлов, нержавеющей стали и цветных металлов. Выпускается в виде концентрата.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В период остановки теплообменного оборудования (для ремонта, профилактики, очистки) когда возникает необходимость слива теплоносителя, теплообменные поверхности при контакте с воздухом, во влажной среде подвергаются сильному коррозионному воздействию. Для предупреждения и предотвращения коррозионных процессов на теплообменных поверхностях оборудования применяется средство «PROFI service P». «PROFI service P» покрывает тонкой защитной пленкой обработанные поверхности, предотвращая поступление кислорода блокирует процессы и очаги коррозии. Через 30-40 суток пленка разлагается, для дальнейшей защиты требуется повторная обработка.



# СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ТЕПЛООБМЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ PROFI SERVICE P

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Слить отработанный теплоноситель (воду или антифриз) и промыть систему чистой водой. При сильном загрязнении повторить промывку до осветления сбрасываемой воды.
2. Подготовить необходимое количество рабочего раствора из расчета 1 литр средства «PROFI service P» на 99 литров воды.
3. Заполнить систему подготовленным раствором и осуществить ее промывку при температуре

50-60°C в течение 1-2 часов.

4. Слить отработанный раствор.

### ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Под воздействием кислорода и влаги, защитная пленка разлагается во влажных условиях в течение 20-25 суток и в сухой атмосфере в течение 30-40 суток. При истечении этого периода и необходимости дальнейшей защиты теплообменных поверхностей от коррозии, требуется повторная обработка.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обязательное использование средств защиты рук, глаз и верхних дыхательных путей. При попадании жидкости на кожу — промыть обильным количеством воды и смазать вазелином.

### ХРАНЕНИЕ

Средство необходимо хранить в недоступном для детей месте, в герметично закрытой таре при температуре выше 0°C.

**ФАСОВКА** 20 кг.





**10**  
лет  
на рынке

**10 млн**  
кг продукции  
в год

бесплатное  
ответ-  
хранение

**3750**  
реализованных  
крупных  
проектов

сливное  
хозяйство на  
**1200**  
тонн

собственное  
производство



8 (800) 350 98-90

info@alfa-him.ru

www.alfa-him.ru

ООО ТД "АльфаХим"

г. Новосибирск, 630088, ул.  
Сибиряков-Гвардейцев 51/5,  
офис 509

производство химической продукции с высокими качественными показателями